

CITERNE VACUUM

Carl Thibault VÉHICULES D'URGENCE



DESCRIPTION MODÈLE VAC-201

- Châssis Commercial International 7400
- Moteur 330 HP
- Transmission 3000 EVS
- Pompe à vacuum
- Système électrique multiplex VMUX avec lumières DEL
- Carrosserie en aluminium de type modulaire
- Portes à enroulement
- Compartiments pour boyaux de succion
- Rack électrique pour échelle
- Rack électrique pour piscine portative
- Réservoir en aluminium poli 3500 G. US
- Trois (3) valves à air pour le déchargement d'eau

CARACTÉRISTIQUES

- Une nouveauté pour le service d'incendie. Ce concept est synonyme de performance dans le transport d'eau.
- Spécialisé uniquement dans cette fonction, il la remplit mieux que n'importe quelle autre citerne.
- Son système à vacuum, qui se transforme en système à pression, minimise les temps de remplissage et de décharge et permet le transport d'eau à un rythme jamais atteint auparavant.
- La disposition des coffres permet le transport de certains équipements tels que la perceuse à glace.
- Ce système est conçu pour les hivers canadiens : les trois valves sont chauffées par le liquide de refroidissement du moteur. La capacité de chaleur produite par le moteur assure que les valves soient opérationnelles, même dans les pires froids d'hivers.
- Le réservoir est fait d'aluminium poli et est très léger.
- L'intérieur du réservoir est enduit d'un revêtement anticorrosion qui permet d'offrir la meilleure garantie sur le marché.
- Le système multiplex VMUX assure la bonne séquence des opérations.



thibaultfiretrucks.com