

AUTOPOMPE-CITERNE 6 ROUES

Carl Thibault VÉHICULES D'URGENCE



DESCRIPTION MODÈLE AUG-101

- Châssis Commercial Freightliner M2-106
- Moteur 330 HP
- Transmission automatique 3000 EVS
- Pompe midship Hale QFLO 1050 GIPM
- Panneau de contrôle latéral
- Système électrique multiplex VMUX avec lumières DEL
- Carrosserie en aluminium de type modulaire
- Portes à enroulement
- Support hydraulique à 2 bras pour piscine et échelles portatives
- Réservoir en polypropylène 1500 GI
- Valve de déchargement d'eau arrière manuelle

CARACTÉRISTIQUES

- Cette unité est conçue de façon à maximiser le volume d'eau (1500 GI) et de compartimentation tout en étant équipée d'une pompe à eau sur un châssis à simple essieu arrière.
- Les deux panneaux d'opération sont protégés contre les intempéries par des portes à enroulement.
- La piscine est localisée dans un compartiment fermé, installé sur deux bras hydrauliques, ce qui maximise l'espace de compartimentation.
- La valve de décharge rapide à l'arrière et le compartiment pour la piscine portative confèrent à ce véhicule la pleine fonction d'un camion-citerne en plus de toutes ses fonctions d'autopompe. Tout ceci avec la polyvalence d'un simple essieu.



thibaultfiretrucks.com